**Profileuse**

**Nous avons vu que toute activité était susceptible d’être dangereuse, notamment sur les systèmes de l’atelier.**

**Sur votre système, vous allez observer les risques que vous déceler**.

**Rappel des différents risques:**

* Risques électriques
* Risques incendie
* Risques liés à la manutention
* Risques chimiques
* Risques liés à l’énergie pneumatique
* Risques liés à l’énergie hydraulique
* Risques liés à l’activité de travail
* Autres risques

**Dans un premier temps, le système à l’arrêt, lister les dangers observables, ainsi que les mesures que l’on a prises pour minimiser ces risques :**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Risques | dangers | Mesures de prévention |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**Dans un second temps, vous allez mettre le système en fonctionnement, et repérer si d’autres dangers sont apparus.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Risques | dangers | Mesures de prévention |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |